

用于聚苯乙烯、PVC不干胶箔、硬PVC、ABS/SAN、瓦楞纸板、硬纸板和纸张的丝印油墨

有缎面光泽，中等不透明度，快速干燥，高抗粘性，不敏感的表面，适用于模塑。

Vers. 8
2017
16. Jun

应用领域 基材

Mara® Speed SL 油墨适用于以下基材：

- 聚苯乙烯
- 硬PVC
- PVC不干胶箔
- ABS/SAN
- 瓦楞板、硬纸板和纸张

由于不同生产厂商及不同生产批次的基材表面性能不同，建议正式生产前预先对基材进行相关的油墨测试。

使用范围

Mara® Speed SL是一种快速干燥和抗粘的丝印油墨，非常适用于快速运行的全自动或滚筒式印刷机，其干燥温度通常较低，因此对材料的磨损较小，为30-40°C。

Mara® Speed SL在聚苯乙烯或硬PVC的单面或双面多色印刷中显示出非常好的效果。它不适合用于柔韧性或含有大量增塑剂的材料，也不适合用于具有厚墨层的可逆粘着剂。

如果随后要对印刷的墨膜进行切割或打孔，我们建议提前进行充分的干燥并加入增塑剂WM 1。

SL也可以用喷枪加工，但这个过程需要初步试验。为了避免表面不规则，我们建议在加工前对稀释后的油墨进行过滤（25微米的筛网）。

特性 调墨

油墨在使用前需搅拌均匀。

干燥

物理上为快速干燥，在20°C常温干燥时，5-8分钟就能干燥，在40°C的隧道式干燥器中，20秒就能堆叠。这些需要正常厚度的墨层（如织物120-34），高容量的烘干机和单色印刷。叠印时，干燥速度和抗粘性会降低约20%。有了大容量的烘干机和新鲜空气通风，烘干机的温度可以降低到30 - 40 °C，以减少材料的变形。

耐晒性

Mara® Speed SL系列使用的是耐晒性极佳的颜料。通过添加印刷清漆SL 910或其他颜色，特别是白色，混合后的颜色大多会降低耐晒性和耐候性。如果印刷墨膜的密度降低，油墨的耐晒性也会降低。所使用的颜料具有抗化学溶剂和抗增塑剂的功能。

物理性能

在适当和彻底的干燥后，墨膜表现出出色的附着力以及耐摩擦、耐刮擦和抗粘性，并且是可塑的（基本色）。SL对酒精、其他普通清洁剂（如窗户清洁剂）和无铅汽油表现出正常的耐化学性。为了获得更高的耐化学性和耐摩擦性，我们建议用印刷清漆SL 910进行面层处理。

颜色范围**基础色**

020	柠檬黄
021	中黄色
022	黄橙色
026	浅黄色
031	猩红色
032	胭脂红
033	品红色
035	亮红色
036	朱红色
037	紫红色
045	深棕色
055	群青蓝
056	翠蓝色
057	亮蓝色
058	深蓝色
059	宝蓝色
064	黄绿色
067	草绿色
068	亮绿色
070	白色
073	黑色

即开即用金属色

191	银
193	金黄色

更多产品

910 套印光油

本系列的所有基本色都是可以互相混合使用的。SL系列油墨不可以和其它类型的油墨混合，以保证其稳定的油墨特性。

所有的颜色都包含在我们的电脑配色系统 Marabu-ColorFormulator (MCF) 中，同时为单独的颜色配对并且将配对公式和计算基础存入系统。这些基本色是参照Pantone®、HKS®、RAL®色彩系统而配色的。所有的配方都存储在Marabu-ColorManager软件中。

金属色**金属色浆**

S 191	银	15-25%
S 192	淡金黄色	15-25%
S 193	金黄色	15-25%
S 291	高光泽银	10-20%
S 292	高光泽淡金色	10-20%
S 293	高光泽金黄色	10-20%

金属粉

S 181	铝粉	17%
S 182	淡金黄色	25%
S 183	金黄色	25%
S 184	淡金色	25%
S 186	铜色	33%
S 190	铝粉，耐磨	12.5%

这些金属色应按推荐量添加到SL 910中，其中的添加量可根据各自的应用情况单独调整。我们建议在最多8小时内处理，因为金属混合色通常不能储存。含有淡金色S 184和铜色S 186的混合色的加工时间可以减少到4小时。

由于金属色浆的颜料颗粒较小，它可以用于更精细的网纱进行印刷，如140-31到150-31。

由于金属粉的颗粒较大，所以建议使用比较粗网孔的网版进行印刷，如100-40。所有金属色都会因干磨而产生磨损。只能通过印刷保护墨来减少磨损。所有金属色都列在玛莱宝“丝网印刷金属色”色卡中。

助剂

UKV 1	稀释剂, 硬PVC	10-15%
UKV 2	稀释剂, 低气味	10-15%
7037	喷涂稀释剂	10-15%
VP	慢干膏	10%
SA 1	表面添加剂	3-5%
WM1	增塑剂	2-5%
MP	哑光粉	1-4%
ES	消泡剂	0.5-1%
PSV	稀释剂, 即喷涂稀释剂	
UR 3	清洁剂 (闪点 42°C)	
UR 4	清洁剂 (闪点 52°C)	
UR 5	清洁剂 (闪点 72°C)	
SV 5	慢干剂	
SV 10	慢干剂, 很慢	

添加稀释剂到油墨中以调整粘度。对于缓慢的印刷和精细的图案，可能需要在稀释剂中加入慢干剂。

Mara® Speed SL



对于喷涂，应使用快速喷涂稀释剂7037（对于对张力裂纹敏感的部件，应进行初步试验）。

稀释剂PSV适合用于聚苯乙烯或其他对张力裂纹敏感的塑料。

添加表面添加剂SA 1可以提高耐磨损和其他机械应力的能力（最大添加量为10%）。

如果对印刷的墨膜有较高的柔韧性要求，建议使用增塑剂WM 1。这对于能自然滚动的薄基材以及涉及印刷表面切割或模切的应用是很重要的。使用增塑剂WM 1会降低干燥速度。

通过添加哑光粉MP，墨膜可以单独消光（在附着力和阻力方面的初步试验是必要的，白色的添加量最大为2%）。

消泡剂ES含有硅，可用于改善基材上的流动问题。特别是在叠印时，如果添加量过大，流动问题就会增加，附着力可能会降低。

建议使用油墨清洗剂UR3和UR 4来进行手工清洁印刷设备。

UR 5可以用于手工或自动清洁印刷设备。

印刷参数

所有市场上可以买到的聚酯网纱和耐溶剂的感光胶均可以使用。

保质期

保质期取决于油墨配方、油墨反应性，以及存储条件。未开封的油墨存储于 15-25°C暗室内保质期如下：

- SL 191 & 193，保质期为2.5年
- 所有其他标准产品为3.5年

在非上述温度条件下存储，保质期会缩短，特别是在高温条件下，保质期会更短，在这种情况下，玛莱宝对油墨的质量不做任何保证。

备注

我们技术性的建议是以我们现有的知识或是通过讲述，描写，或是通过测试试验来宣传我们的产品及它们的应用。这既不意味着保证产品的某些特性，也不意味着适合于所有的需求。因此，您必须用我们所供应的产品亲自进行试验，以证实我们所供应的产品能够满足您在操作过程及使用上的需要。针对特殊应用，油墨的选择及测试完全都是客户承担责任。任何赔偿损失的要求都应该只局限于我们所供应货物的价值，并且在您使用时，任何或全部由于故意或严重疏忽所造成的损坏，将不属于我们的责任范围。

标识说明

对于我们Mara® Speed SL系列油墨以及其添加剂和辅助产品，现有材料安全数据表根据EC条例1907/2006提供，详细告知所有相关的安全数据，包括根据EC条例1272/2008 (CLP条例)的标签。健康和安数据都包含在各自的标识中。

Vers. 8
2017
16. Jun